

Immer perfekt kombinierbar

Die Container bestehen aus einfach austauschbaren Wandelemente in Paneelbauweise aus verzinktem Profilblech

Diverse Zusatzausstattungen möglich

Robuster Stahlprofilrahmen mit Container-Ecken und Staplertaschen

CEE-Außensteckdosen, im Containerrahmen versenkt

In verschiedenen Farben verfügbar

Eine robuste Ausführung wird durch den massiven Stahlprofilrahmen garantiert.

Einfach austauschbare Wandpaneele mit verzinktem Profilblech sichern ein hochwertiges Erscheinungsbild über Jahre hinaus.

Optimale Wärme- und Schalldämmung sorgen für hohen Komfort.

Doppelverglaste PVC-Fenster mit integriertem Rollladen sind besonders benutzerfreundlich.

Die Container sind der ISO-Norm angepasst und daher leicht zu transportieren.

Bürocontainer



Allgemein

Innendekor: weiss

Elektrik

Elektrik: CH 400V/32A/5-polig

Bodengruppe

Staplertaschenabstand: 2050mm

Bodendämmung: 60mm Mineralwolle zementgebundene Bodenspanplatten

Dachgruppe

Dachdämmung: 100mm Mineralwolle

Paneele

Wanddämmung: 60mm Mineralwolle

Fenster

Fensterparapethöhe: 870mm

Fenster mit Gasfüllung

Masse

Typ	Aussen-Masse in mm			Innen-Masse in cm			Gewicht in kg	Inhalt m ³
	Länge	Breite	Höhe	Länge	Breite	Höhe		
Bürocontainer 10	2,989	2,435	2591	2.795	2.240	2.340	ab 1.290	ab 1.350
Bürocontainer 16	4,885	2,435	2,591	4.690	2.240	2.340	ab 1.690	ab 1.750
Bürocontainer 20	6,055	2,435	2,591	5.860	2.240	2.340	ab 1.930	ab 1.990
Bürocontainer 24	7,335	2,435	2,591	7.140	2.240	2.340	ab 2.250	ab 2.310
Bürocontainer 30	9,120	2,435	2,591	8.925	2.240	2.340	ab 2.710	ab 2.770
Doppeleinheit 20	6,055	4,885	2,591			2.340		